## **Scottish Smallpipes**

by Philipp Muheim

### Chanterstimmung A, Bordunen A, e, a



## Bordunpläne

mit Masstabelle, es sind nur die für die Funktion relevanten Masse angegeben, die Aussenform ist im Ermessen des Künstlers ;-))

#### Chanter

Die Angaben der Tonlöcher sind immer etwas kritisch. Die korrekte Stimmung des Chanters hängt **erheblich** vom Reed ab.



#### **Bordunreeds**

Die Körper sind aus Aluminium, die Zungen sind aus Saxophon Reeds (Zurechtschnitzen)

#### Chanterreed

Der geneigte Bastler möge sich zum Herstellungsprozess im Internet schlau machen...Hier sind nur die Masse gegeben.

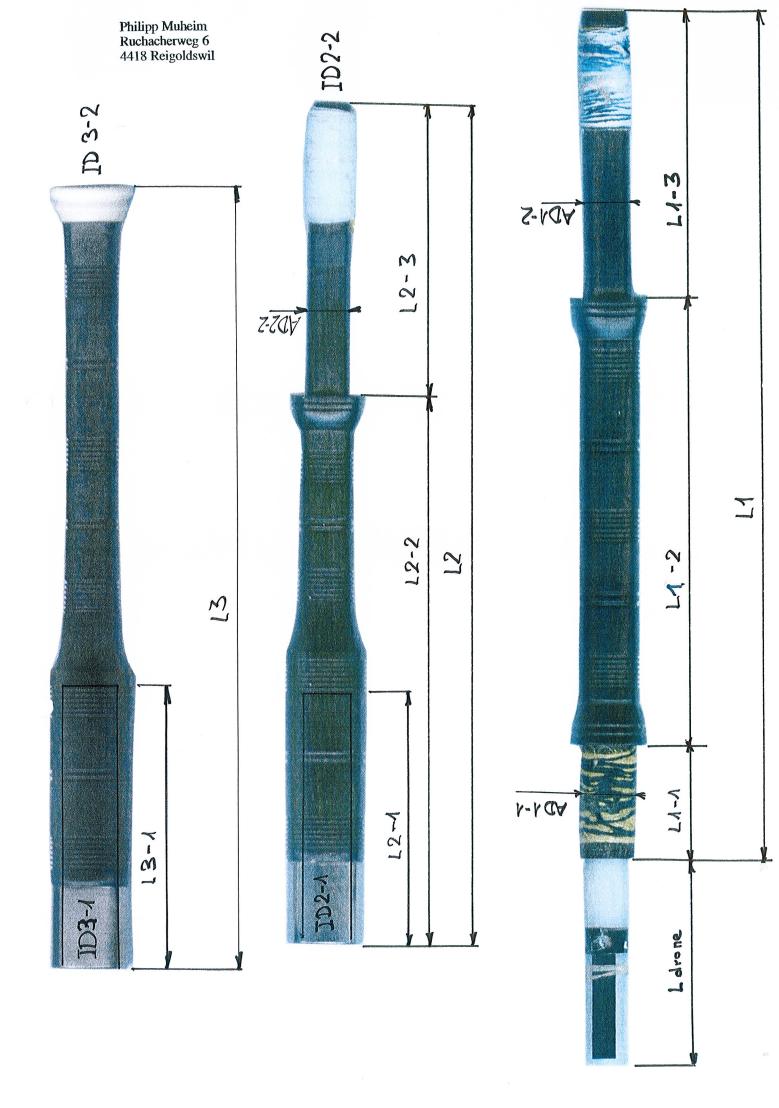
Zum Beispiel: <a href="https://www.evansweb.co.uk/pipes/reedmake/chant.htm">www.evansweb.co.uk/pipes/reedmake/chant.htm</a>



#### **Bellows**

Aus Sperrholz, Leder und Messing gefertigt. Das Leder ist mit Kontaktkleber und 3 Reihen Tackerklammern an den Wangen angetackert. Damit es schön aussieht, habe ich noch ein Lederband mit Polsternägeln befestigt.





Masstabelle SSP						
Mass	Bass	Bariton	Tenor	Alto		
	Unterteil					
L1	205	187	135			
L1-1	25	25	25			
L1-2	109	103	66	-		
L1-3	71	59	44			
L drone	62	50	44			
ID1-1	<b>(</b> 3.4 <b>) 4</b>	(2.6)4	(2.4)4			
AD1-1	12	12	12			
AD1-2	11	11	11			
	Mittelteil					
L2	198					
L2-1	71					
L2-2	128					
L2-3	71					
ID2-1	12					
ID2-2	(3.4) 5					
AD2-2	11					
×	Oberteil					
L3	198	189	142			
L3-1	71	59	44			
ID3-1	12	12	12			
ID3-2	4.4 (5)	3.6 <b>(5)</b>	3.4 <b>(5</b> )			

< alle \$4 gelockt

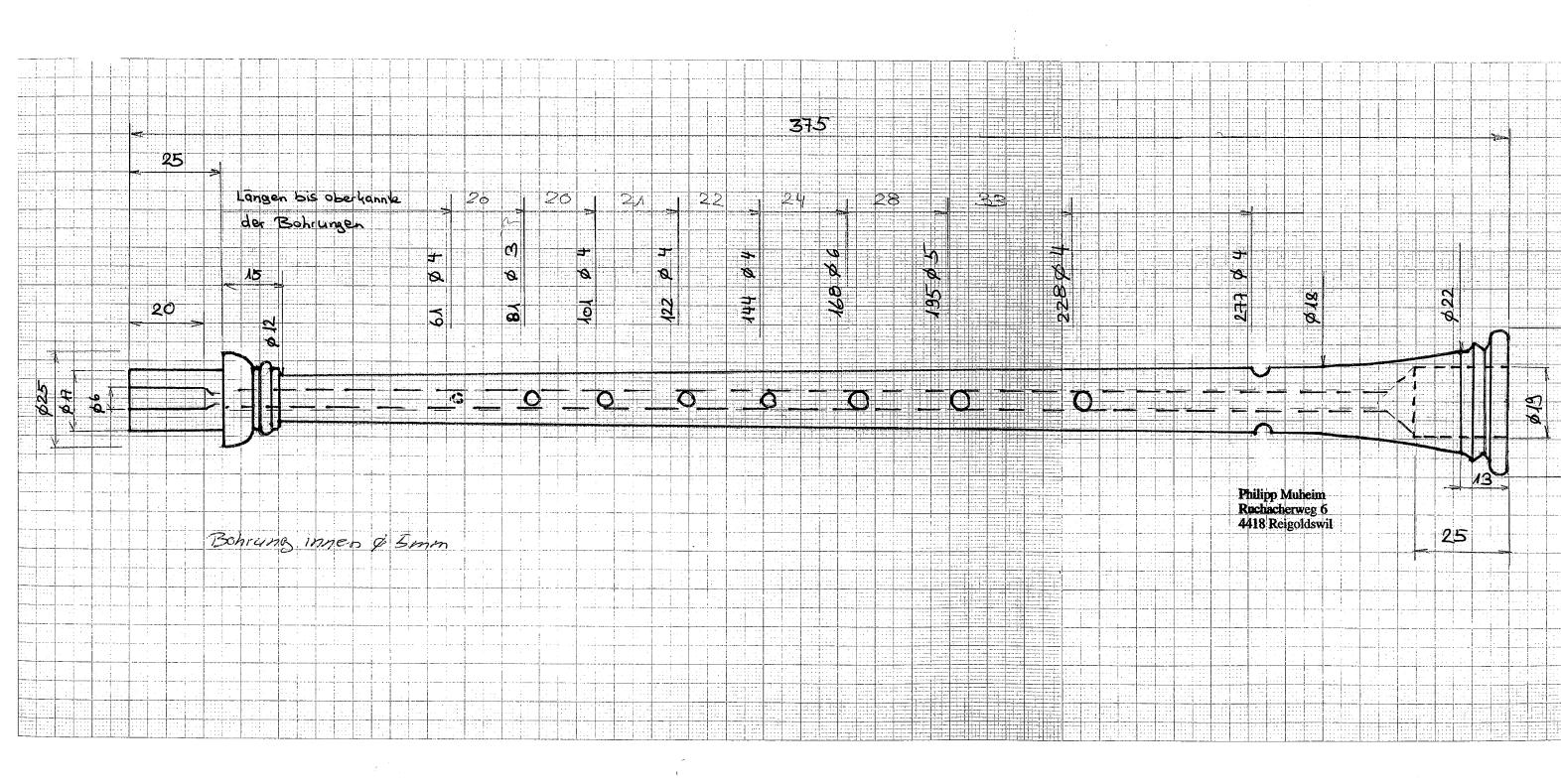
ealle d 5 gelsohrb

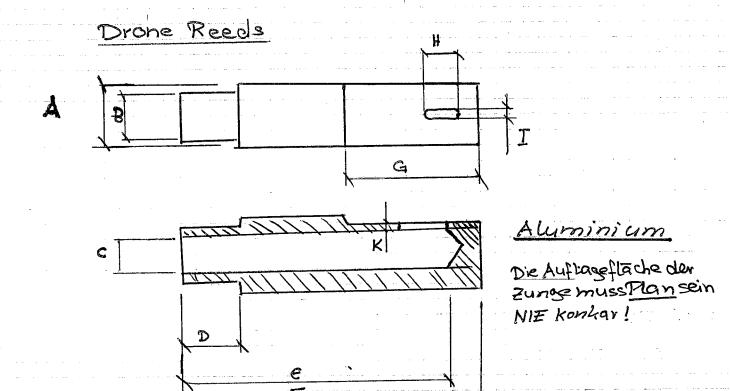
			.00
Bass- Unterteil	30x30x	217	220 1
Bass- Mittelteil	30x30x	210	210 3
Bass- Oberteil	30x30x	210	510 3
Bariton- Unterteil	30x30x	199	200 4
Bariton- Oberteil	30x30x	201	200
Tenor- Unterteil	30x30x	147	150 %
Tenor- Oberteil	30x30x	154	150
Chanter	30x30x	400	,
Chanterstock	30x30x	100	1000
Blasrohr	30x30x	90	30
Blasrohrstock	30x30x	80	80 %
			- 12

Längentugabe

12

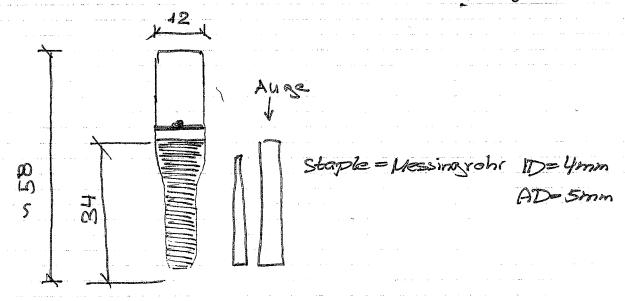
mm





Bass	Bariton	TENOR	
A		0	Stimmuns
10	8	8	A
6	6	6	B
4	45	4	C
10	8	8	D
61	52	45	<b>E</b>
63	54	48	F
40	40	35	G
8	8	8	Н.
2	2	2	$\mathcal{I}$
<0,5	<0,5	< 0 <sub>1</sub> 5	K

Philipp Muheim Ruchacherweg 6 4418 Reigoldswil

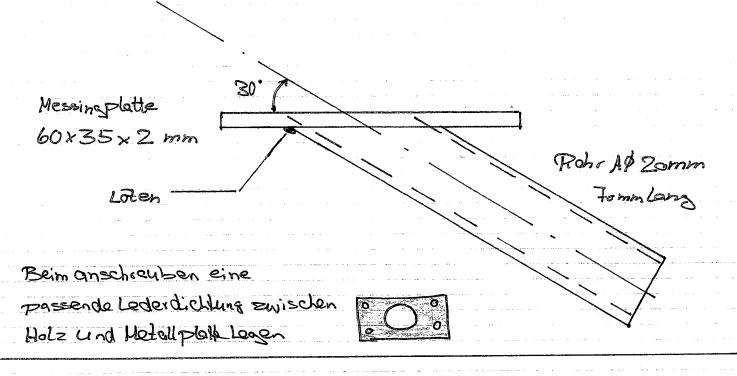


Herstelling siehe: WWW.evansweb.co.Uk/pipes/reedmake/chankhtm

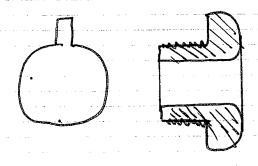
Staple Auge

Innen 2,2mm (genau)

1:1

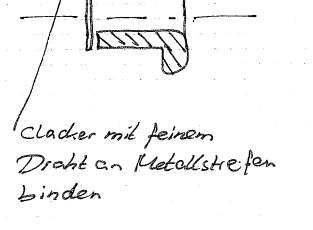


# Ansaugrentil



"Clacker"
Yentil
Silikon oder
Leder

Ventilkerper



Metallstreifen

Philipp Muheim Ruchacherweg 6 4418 Reigoldswil

# Leder für Bellows

- Umfang am Holzteil abmessen
- Kleinste Hohe wlocm
- Höchste Höhe 25 cm
- Aufbau von 3 Lagen:

Imfang Holzteile tu Je 50 mm Gloeilor Pung

(Ansicht von Innen)

1. Lage Leder ~1,2mm oder Dicker Z. Lage Leder vil, 2mm oder dicker Unterstützt die Bildung der Fallen am richligen Ort 3. Lage KERNLEDER -4mm Stack Cq 30 x30 mm Mache den Bala "efficient"

> Philipp Muheim Ruchacherweg 6 4418 Reigoldswil